

НАГРЕВАЮЩАЯ ПЛАСТИНА «HOTSTART» серии AF (12, 24, 220 V)

Прочитайте внимательно инструкцию перед установкой и использованием!

НАЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН:

Нагревающие пластины Hotstart предназначены для нагрева, повышения температуры, защиты от замораживания различного вида оборудования. Конструкция предусматривает установку на внешнюю поверхность оборудования, которое по исполнению является резервуаром для жидкости. Применение: картер двигателя; резервуары с дизельным топливом; гидравлические и водяные резервуары; трансмиссия, насосы; задвижки; фильтры и т.п.

ВНИМАНИЕ:

Прочитайте внимательно инструкцию перед установкой и использованием. Правильная установка позволит надежно приклеить пластину, обеспечивая высокую эффективность и надежность. Неправильная установка или использование пластин может вызвать отклеивание пластины, и как следствие возможны негативные последствия для нагреваемого оборудования и другого близлежащего оборудования.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ:

1. Пластина должна устанавливаться на плоскую поверхность имеющую 100% контакт с поверхностью. При установке на картер, гидробак и другие емкости, в холодное время года, прогрейте поверхность феном.
2. Если поверхность оборудования в месте предполагаемого приклеивания, окрашена, то поверхность, должна быть очищена от лакокрасочного покрытия и ржавчины. В процессе эксплуатации краска между пластиной и нагреваемой поверхностью может потрескаться и отслоиться. При наличии мелких углублений (вмятин, канавок, бороздок и т.п.) заделайте их подходящим высокотемпературным клеем шпаклевкой («холодной сваркой») с металлическим наполнителем.
3. Поверхность оборудования в месте предполагаемого приклеивания, должна быть чистой и сухой. Рекомендуется дополнительно обезжирить поверхность с помощью растворителя или спирта.
4. Внимательно продумайте расположение пластины и кабельного ввода, чтобы сделать минимальную длину кабеля и его максимально удобного расположения. Убедитесь в том, что пластина не будет иметь прямого контакта с другим оборудованием или деталями, не рассчитанными на высокую температуру, или которые могут повредить пластину.
5. Подключите пластину к сети на короткий промежуток времени (примерно 3-5 секунд) для разогрева клеящего слоя, либо нагрейте ее феном.
6. Медленно снимите защитный слой с пластины, не повреждая клеящую основу. Поднесите пластину к поверхности и установите в выбранном Вами положении. Прижмите пластину к поверхности, начиная с одного края, и медленно, но сильно, прижимайте ко всей поверхности, лучше с помощью роллера, что бы ни оставались воздушные пузыри между пластиной и поверхностью для приклеивания.
7. После приклеивания, подключите пластину к источнику питания на короткое время примерно 30 секунд. Отключите питание и снова прогладьте пластину с помощью роллера.
8. При установке пластины во влажной среде, рекомендуется нанести небольшой слой высокотемпературного клея герметика по краям пластины, это предохранит от попадания влаги на клеящий слой.
9. **Для повышения КПД, пластину можно, сверху, термостатировать любым негорючим фольгированным теплоизолятором закрепив его на нанесенный по периметру пластины клей герметик.**
10. Аккуратно уложите кабель таким образом, что бы у него не было прямого контакта с источниками тепла и деталями подверженным вибрации. Тщательно закрепите кабель и защитите от трения и вибрации. Рекомендуем использовать защиту кабеля, соответствующую оборудованию, на котором пластина будет установлена.
11. Для пластин с питанием от сети 220 Вольт, требуется заземление оборудования.
12. При установке нескольких пластин на одном оборудовании, используйте герметичные влагостойкие соединительные коробки, с колодками.

**ВНИМАНИЕ!**

- Очень горячая поверхность! Температура на поверхности пластины составляет 125-180°C., не прикасайтесь к пластине во время работы, во избежание ожогов.

- При использовании подогрева оборудования при помощи нагревающих пластин, необходимо постоянно следить за состоянием кабелей и надежностью крепления пластин. При обнаружении недостатков, необходимо их немедленно устранить.